

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 7 maja 2015 r.

ŚG.I.7244.4.2015.RL

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 162 § 1 pkt.1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) w związku z art. 41 ust. 1, 2, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i 7, art. 48 pkt.3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1-2b, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMET-DUO Ryszard Artwik, Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław w sprawie uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

I. Udzielić Przedsiębiorstwu Wielobranżowemu ARTMET-DUO Ryszard Artwik, Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław, NIP: 556-246-76-80, REGON: 093122021, pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwoleń na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji znajdującej się na terenie zakładu P.W. ARTMET-DUO Krusza Zamkowa 12, na (działkach o numerze ewidencyjnym 11/1, 11/2, 11/3) przy zachowaniu następujących warunków

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów

II. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMET-DUO Ryszard Artwik w Kruszy Zamkowej 12 jest zakładem prowadzącym działalność w zakresie odzysku odpadów, w tym:

- demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (sprzęt gospodarstwa domowego, sprzęt AGD - pralki, lodówki, kuchnie gazowe i elektryczne, sprzęt RTV, inny zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny),
- odzysk kabli.

Podstawowym procesem technologicznym w zakładzie jest demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, polegający na pracy ręcznej z użyciem podstawowych narzędzi, takich jak śrubokręty, młotki, piły, wiertarki, palnik acetylenowy itp. Odzysk metali z kabli polega na rozdrabnianiu lub rozcinaniu kabli w celu oddzielenia metali od izolacji. Proces może być prowadzony ręcznie lub w specjalistycznej maszynie rozdrabniającej złom kabli w celu oddzielenia metali od izolacji. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jak i odzysk kabli odbywać się będzie w istniejącej instalacji. Głównym elementem instalacji to:

1. budynek usługowo produkcyjny stanowiący pomieszczenie do przetwarzania zużytego sprzętu jak również magazyn dla odpadów niebezpiecznych. Budynek ma wymiary

15,70 m x 12,50 m i wysokość 6,40 m. Budynek jest zbudowany tradycyjnie, murowane ściany z cegły i ocieplone z zewnątrz styropianem, dach stanowi konstrukcja stalowa, pokryty blachą i ocieplony wełną mineralną. Podłogę budynku stanowi szczelna posadzka betonowa skanalizowana do separatora substancji ropopochodnych,

2. zespół budynków magazynowych,
3. utwardzony plac, droga wewnętrzna i parking,
4. waga samochodowa.

Pozostałymi elementami instalacji są:

1. sieć wodociągowa (gminna),
2. kanalizacja sanitarna (szambo),
3. sieci energetyczne i teletechniczne.

Obiekty zakładu wyposażone będą w maszyny i urządzenia niezbędne do prawidłowego prowadzenia procesów demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odzysku kabli. Wszystkie stosowne urządzenia będą utrzymywane w odpowiedniej sprawności technicznej.

III. Źródła powstania albo miejsca wprowadzenia do środowiska substancji lub energii.

Główny strumień odpadów pochodzić będzie z procesów technologicznych i obejmuje:

- demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- odzysk metali z kabli.

Ponadto potencjalnym źródłem odpadów będą procesy pomocnicze:

- prace serwisowe prowadzone na terenie zakładu przez wyznaczonych pracowników (naprawy i konserwacje sprzętu i instalacji),
- funkcjonowanie części administracyjnej i socjalnej.

Podczas działalności zużywane są również media: woda, energia cieplna, energia elektryczna i paliwa. Energia elektryczna wykorzystywana jest do zasilania maszyn i urządzeń elektrycznych pracujących w zakładzie (przenośny sprzęt elektryczny i elektroniczny, maszyna do odzysku kabli, system wentylacji, oświetlenie, instalacje pomocnicze), dostarczana jest z zewnętrznej sieci Zakładu Energetycznego, a jej całkowite zużycie wynosi 10 MWh/rok.

Dla potrzeb grzewczych zakładu wykorzystywana jest energia cieplna dostarczana z własnej kotłowni węglowej. Źródłem ciepła dla budynku, w którym przetwarzany jest zużyty sprzęt jest kocioł węglowy o mocy 15 kW. Kocioł zaopatruje budynek w ciepłą wodę użytkową oraz zapewniać będzie centralne ogrzewanie budynku (hali, w której odbywa się demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odzysk kabli). Całkowite zużycie węgla kamiennego na potrzeby instalacji wynosi ok. 8,6 Mg/rok.

Tabela nr 1. Przewidywane zużycie paliw i energii.

Lp.	Nazwa strumienia	Jednostka	Roczne zużycie
1.	Węgiel kamienny	Mg	8,6
2.	Energia elektryczna	MWh	10
3.	Woda z wodociągu	m	190

IV. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 2. Rodzaje i ilość odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 02 08*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50
2	14 06 01*	Freony HCFC, HFC	2,00
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,00
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10,00
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
8	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	08 03 16	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,00
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	1,00
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,00
6	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	400,00
7	16 06 04*	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	1,00
8	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
9	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1,00
10	19 10 01	Odpady żelaza i metali	800,00
11	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00
12	19 12 02	Metale żelazne	600,00
13	19 12 03	Metale nieżelazne	400,00
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
15	19 12 05	Szkło	300,00
16	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30,00
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20,00

Łącznie przewidywana całkowita ilość wytwarzanych odpadów (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) nie przekroczy 2600 [Mg/rok].

V. Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne wytwarzanych odpadów.

Tabela nr 3. Rodzaj odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Źródła i miejsce powstania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Produkty ropopochodne (syntetyczne) zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Postać ciekła, barwa brązowa łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2	14 06 01*	Freony HCFC, HCF	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- czynniki chłodzące (freony) usunięte z urządzeń (np. lodówek, chłodziarek). Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Czynnik chłodniczy w postaci skroplonego gazu (freon, HCFC, HCF- stanowiące substancje kontrolowane).
3	15 02 02**	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- zużyte czyściwo, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zabrudzona substancjami o właściwościach niebezpiecznych (smarami, olejami). Miejsce powstawania- zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Materiały włókiennicze (szmaty, i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierająca niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z demontażu zużytego sprzętu - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy np. świetlówki (lampy rtęciowe, które straciły właściwości świetlne) lub zasilacze awaryjne (UPS). Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Świetlówki, szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki zawierające rtęć wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczną dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych.
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady z demontażu zużytego sprzętu, elementy niebezpieczne lub części składowe urządzeń (np. ogniwa energetyczne). Miejsce powstawania- zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników nie metalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Przykładowa struktura złomu komputerowego przedstawia się następująco (przyjmując średnią masę jednostki centralnej i monitora na poziomie około 15 kg): - złom żelazny – około 9,3 kg, - części do ponownego wykorzystania – około 0,3 kg, - aluminium – około 0,6 kg, - metale nieżelazne w okablowaniu - około 1,1 kg, - płyty drukowane z elementami – około 0,5 kg, - kineskop – około 1,0 kg, - opakowanie (papier, karton) – około 0,8 kg, - tworzywa sztuczne – około 1,3 kg, inne – około 0,1 kg.
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania-zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego	Komponenty: - tlenki i siarczan ołowiu, - ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem, - polipropylen, - ebonit, - elektrolit.

			i elektronicznego.	Pasta ołowiowa składa się z: - siarczanu ołowiu ($PbSO_4$), - tlenków ołowiu (PbO , PbO_2), - czystego ołowiu metalicznego (w ilości 1-2 %) śladowe ilości innych komponentów. Jako elektrolit wykorzystywany jest wodny roztwór kwasu siarkowego o stężeniu 27-39 %.
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- baterie i akumulatory niklowo kadmowe usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania - zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Podstawowym zanieczyszczeniem jest wodorotlenek niklu i wodorotlenek kadmu oraz elektrolit (półpłynne lub stałe substancje o różnych składzie chemicznym, posiadające silny zasadowy odczyn).
8	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- baterie zawierające rtęć usunięte z urządzeń. Miejsce powstawania - zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (cynk; elektrolit: wodorotlenek metalu zasadowego), katoda (tlenek rtęci) Konsystencja stała bardzo trudno rozkłada się w przyrodzie, zawiera rtęć wykazującą dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne z demontażu urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpad stanowią zmieszane substancje i przedmioty powstałe z mechanicznej obróbki odpadów. Odpady zawierają substancje niebezpieczne takie jak metale ciężkie, tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi- olejami, smarami, farbami. Postać stała mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi i środowiska.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne z demontażu urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu	Obudowa plastikowa, proszek drukujący (toner) lub farba (tusze). Konsystencja pojemnika stała, toner płynny lub w proszku, nie niebezpieczne.

			zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z demontażu zużytego sprzętu - opakowania po zebranym sprzęcie, głównie w postaci kartonów lub arkuszy papieru. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Głównym składnikiem makulatury jest celuloza, substancje klejące (parafiny, kalafonia, i kleje zwierzęce), wypełniacze (siarczyny barowy, kreda, talk) oraz barwniki. Gęstość: do 1000 kg/m ³ Palność: 200-300 st. C Ciepło spalania: 10000-15000 kJ/kg
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- opakowania po zebranym sprzęcie, głównie w postaci: pojemników, beczek, worków lub folii. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: - polietylen (folia), - politereftalan etylu (butelki po napojach), - polipropylen, - plastyfikatory. Gęstość: 200-1000 kg/m ³ Palność: 250-400 st. C Ciepło spalania: 15000-30000 kJ/kg
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna nie zanieczyszczona substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Stosuje się głównie tkaniny, dzianiny lub filce techniczne z włókien sztucznych i naturalnych. Są to przede wszystkim materiały filtracyjne z pras filtracyjnych, ubrania robocze, buty robocze, rękawice ochronne itp. Gęstość: 600-800 kg/m ³
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- zużyte urządzenia nie zawierające niebezpiecznych elementów np: sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektro narzędzia lub	Tworzywa sztuczne(obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie)- urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.

			sprzęt przemysłowy np: (kamery przemysłowe, systemy monitorujące itp.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły z tych urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	
6	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- elementy urządzeń nie posiadające właściwości niebezpiecznych np: podzespoły elektroniczne). Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (aluminium, miedź), resztki tuszu, tonera. Postać stała.
7	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- baterie alkaliczne usunięte z urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Odpad stanowią przede wszystkim zużyte baterijki i akumulatory. Podstawowy skład chemiczny: – żelazo około 30-50%, – nikiel i kadm 10-30% – tworzywa sztuczne.
8	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- baterie (nie zawierające substancji niebezpiecznych) usunięte z urządzeń. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Zużyte baterijki i akumulatory pochodzą głównie z latarek i urządzeń elektronicznych (telefony). Podstawowa budowa baterii: - dodatnia i ujemna elektroda, - dodatni i ujemny terminal, - zawór uszczelniający, - separator, - uszczelka, - izolator, - obudowa.
9	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- nośniki informacji nie nadające się do dalszego użytkowania, uszkodzone lub zniszczone przez długie stosowanie.	Tworzywa sztuczne, aluminium, nośnik magnetyczny. Konsystencja stała.

			Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	
10	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady z przetwarzania kabli- złom metali żelaznych. Miejsce powstania – instalacja do odzysku kabli.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
11	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady z przetwarzania kabli- złom metali nieżelaznych. Miejsce powstawania - instalacja do odzysku kabli.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
12	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- złom metali żelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
13	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- złom metali nieżelaznych z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: blach, rur, części zamiennych. Miejsce powstania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z demontażu zużytego sprzętu i przetwarzania kabli – tworzyw sztuczne i guma z demontowanych urządzeń, głównie w postaci: obudów i drobnych elementów plastikowych, uszczelek oraz izolacje kabli. Miejsce powstania – zakład	Polimery (polietylen, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała trudno- rozkładalne w przyrodzie.

			demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz instalacja do odzysku kabli.	
15	19 12 05	Szkło	Odpady z demontażu zużytego sprzętu – szkło z urządzeń, głównie w postaci: szyb, wyświetlaczy. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Szkło- krzemionka/ SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
16	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- drewno z urządzeń głównie w postaci obudów drewnianych. Miejsce powstawania – zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Drewno (żywica i lignina) Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z demontażu zużytego sprzętu- zmieszane substancje i przedmioty nie posiadające właściwości niebezpiecznych z demontażu urządzeń. Miejsce powstawania –zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Zróżnicowany skład chemiczny (metale lub tworzywa sztuczne).Postać stała, nie wykazująca właściwości niebezpiecznych.

VI. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów:

1. Prowadzenie procesu demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w sposób zgodny z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r., poz. 1155 ze zm.).
2. Prawidłową eksploatację urządzeń i utrzymanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, które będą poddawane okresowym planowanym przeglądom techniczny i konserwacji w celu zapobieżeniu awariom.
3. Stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych (zapobieganie sytuacjom awaryjnym).

4. Racjonalną gospodarkę opakowaniami (przyjmowanie zużytego sprzętu i wysyłka odpadów z przetwarzania zużytego sprzętu w opakowaniach (kontenerach, pojemnikach lub workach) wielokrotnego użytku.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

1. Selektywne gromadzenie odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych.
2. Czasowe magazynowanie odpadów, w wyznaczonych miejscach w sposób bezpieczny dla środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych miejscach w budynkach magazynowych lub w obrębie utwardzonych placów składowych (w boksach), w pojemnikach i kontenerach, workach typu big-bag lub na regałach magazynowych. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w wydzielonych pomieszczeniach, posiadających szczelne, utwardzone podłoże, wentylację, oraz oznakowanych zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.
3. Wytworzone odpady gromadzone będą czasowo do momentu przekazania odbiorcy odpadów, wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.
4. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą magazynowane nie dłużej niż 3 lata, i tylko wtedy, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych użyciem tych procesów. Odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku.
5. Przekazywanie określonych rodzajów odpadów do odzysku poza instalacjami i urządzeniami na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 31 marca 2006 w sprawie odzysku i unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. 2006 r. Nr 49, poz. 356 ze zm.).
6. Przekazywanie określonych rodzajów odpadów osobom fizycznym do dalszego wykorzystania na ich własne potrzeby, na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527 ze zm.).

VII. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego strona posiada tytuł prawny. Czas magazynowania i ilość magazynowanych odpadów wynika z rodzaju prowadzonego procesu technologicznego. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przed ich przekazaniem ostatecznemu odbiorcy będzie zgodne z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób niezagrożący środowisku i zdrowiu ludzi pod warunkiem usunięcia skutków ewentualnych awarii. Miejsce magazynowe w którym strona magazynuje odpady do przetworzenia, posiada nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separator cieczy, o ile w czasie magazynowania może nastąpić wyciek. Teren zakładu będzie ogrodzony wysokim płotem i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Tabela nr 4. Miejsce magazynowania i sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku . Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R9 lub unieszkodliwianie D9	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); w szczelnie zamykanych pojemnikach (np. beczkach), wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności do podłoża.
2	14 06 01*	Freony HCFC, HCF	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku . Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D10	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); w szczelnie zamykanym pojemniku.
3	15 02 02*	Sorbent, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieusunięte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do unieszkodliwiania . Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie D10	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); w szczelnie zamykanych pojemnikach (beczki).
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady gromadzone selektywnie, z rozdziałem na świetłówki pozostały zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych). Świetłówki umieszczone w pojemniku (tubie), pozostały sprzęt układany na regałach.

			Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R12 lub unieszkodliwianie D13, D15	
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do unieszkodliwiania . Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R12 lub unieszkodliwianie D13	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); układane na regałach lub umieszczane w szczelnych pojemnikach (kontenerach).
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); w pojemniku wyłożonym materiałem kwasoodpornymi zabezpieczonym pokrywą.
7	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
8	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym mieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady (opakowania nie stanowiące kaucji zwrotnej) gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R12 lub unieszkodliwianie D10	Odpady magazynowane w budynku (magazyn odpadów niebezpiecznych); w szczelnych zamykanych pojemnikach (beczkach).
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku/recyklingu , a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); układane na regałach lub umieszczane w pojemnikach (kontenerach)

			odpadami: odzysk R11 lub unieszkodliwianie D13	
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku (w tym do recyklingu) lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R1 lub R11	Odpady magazynowane w budynku (magazyn) lub placu utwardzonym (boks), w pojemnikach (kontenery)
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R11 lub R12 lub unieszkodliwianie proces D5	Odpady magazynowane na placu utwardzonym (boks); w pojemnikach (kontenerach) lub workach typu big-bag
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: unieszkodliwianie proces D5 lub D10	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); w pojemnikach (beczkach)
5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku/recyklingu, a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); układane na regałach lub umieszczane w pojemnikach (kontenerach)

			odpadami: odzysk R11 lub unieszkodliwianie D13.	
6	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku/recyklingu, a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R11 lub unieszkodliwianie D13.	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); układane na regałach lub umieszczane w pojemnikach (kontenerach)
7	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R4.	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); w pojemnikach (kontenerach)
8	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
9	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazane upoważnionemu odbiorcy do odzysku/recyklingu, a jeżeli nie jest to możliwe do unieszkodliwiania. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R11 lub unieszkodliwianie D13.	Odpady magazynowane w budynku (magazyn); w pojemnikach (kontenerach) lub w orkach typu big-bag.
10	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady gromadzone selektywnie z rozdziałem na: metale żelazne i nieżelazne, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: R4	Odpady magazynowane na placu utwardzonym (boks); w pojemnikach (kontenerach).
11	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych		

12	19 12 02	Metale żelazne	Odpady gromadzone selektywnie z rozdziałem na: metale żelazne i nieżelazne, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: R4	Odpady magazynowane na placu utwardzonym (boks); w pojemnikach (kontenerach).
13	19 12 03	Metale nieżelazne		
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R11 lub R12	Odpady magazynowane w budynku (magazyn) lub utwardzonym placu (boks); w pojemnikach (kontenerach) lub w workach typu big-bag
15	19 12 05	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk: odzysk R5	Odpady magazynowane na placu utwardzonym (boks); w (kontenerze) lub luzem na stosie.
16	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady gromadzone selektywnie, będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku. Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk: odzysk R1 lub R3	Odpady magazynowane na placu utwardzonym (boks); w (kontenerze) lub luzem na stosie.
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone jako zmieszane, będą wywożone przez upoważnionych odbiorców do odzysku (sortowanie) lub unieszkodliwiania (składowanie). Dalszy sposób gospodarowania odpadami: odzysk R12 lub unieszkodliwianie D5	Odpady magazynowane w budynku (magazyn) lub placu utwardzonym (boks); w pojemnikach (kontenerach).

R1 Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostownie i inne biologiczne procesy przekształcania)

R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R11 Wykorzystanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w R1-R10

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

D5 Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych

D9 Obróbka fizyczno-chemiczna, nie wymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12

(*) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod D, mogą tu być uwzględnione procesy wstępne poprzedzające unieszkodliwianie, w tym wstępna obróbka, jak np. sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulacja, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie lub separacja przed poddaniem któremukolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

D10 Przekształcanie termiczne na lądzie

D13 Sporządzanie mieszanki lub inne mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12

Na terenie zakładu będzie prowadzona następująca hierarchia sposobów postępowania z odpadami:

- zapobieganie powstawaniu odpadów,
- przygotowywanie do ponownego użycia,
- recykling,
- inne procesy odzysku,
- unieszkodliwianie.

Odpady będą odpowiednio magazynowane w pomieszczeniach i na placu zlokalizowanym na terenie zakładu. Odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne odbierane będą z miejsca ich magazynowania i przekazywane na podstawie odpowiednich umów uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.

W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądaną emisją lub zanieczyszczeniem.

Zezwolenie na przetwarzanie odpadów

VIII. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku.

Lp.	Rodzaje odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF	16 02 11*	50,0
2	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	300,0
3	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	20,0
4	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów	19 12 11*	20,0

	zawierające substancje niebezpieczne		
5	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	10,0
6	Urządzenia zawierające freon	20 01 23*	50,0
7	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23, zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	300,0
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1200,0
2	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 i 16 02 16	16 02 16	400,0
3	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	1000,0
4	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	300,0
5	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	100,0

Łączna całkowita ilość przetwarzanych odpadów (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) nie przekroczy mocy przerobowej instalacji dla przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz dla odzysku kabli tj. 2600 [Mg/rok].

Tabela nr 6. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 08*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50
2	14 06 01*	Freony HCFC, HFC	2,00
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,00
4	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10,00
5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00
6	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
7	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00
8	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	08 03 16	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,00
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,00
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,00
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	400,00
6	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	1,00
7	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
8	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1,00
9	19 10 01	Odpady żelaza i metali	800,00

10	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500,00
11	19 12 02	Metale żelazne	600,00
12	19 12 03	Metale nieżelazne	400,00
13	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
14	19 12 05	Szkło	300,00
15	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30,00
16	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	20,00

Numery i nazwy grup oraz numery i nazwy rodzajów sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r., poz. 1155 ze zm.).

Tabela nr 7. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
<i>Grupa nr 1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</i>
1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
2. Chłodziarki
3. Zamrażarki
4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
5. Pralki
6. Suszarki do ubrań
7. Zmywarki
8. Urządzenia kuchenne, w tym Kuchenki
9. Piece elektryczne
10. Elektryczne płyty grzejne
11. Mikrofalówki
12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
13. Elektryczne urządzenia grzejne
14. Grzejniki elektryczne
15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
16. Wentylatory elektryczne
17. Urządzenia klimatyzacyjne
18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<i>Grupa nr 2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</i>
1. Odkurzacze
2. Zamiatacze do dywanów
3. Pozostałe urządzenia czyszczące
4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
6. Tostery

Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
7. Frytownice
8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
9. Noże elektryczne
10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
12. Wagi
13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
Grupa nr 3. Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
1. Komputery duże
2. Stacje robocze
3. Jednostki drukujące
B. Komputery osobiste:
1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
3. Notebooki
4. Notepady
5. Drukarki
6. Sprzęt kopiujący
7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
10. Terminale i systemy użytkownika
11. Faksy
12. Teleksy
13. Telefony
14. Automaty telefoniczne
15. Telefony bezprzewodowe
16. Telefony komórkowe
17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
Grupa nr 4. Sprzęt audiowizualny
1. Odbiorniki radiowe
2. Odbiorniki telewizyjne
3. Kamery video
4. Sprzęt video
5. Sprzęt hi-fi
6. Wzmacniacze dźwięku
7. Instrumenty muzyczne
8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych

Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
<i>Grupa nr 5. Sprzęt oświetleniowy</i>
1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
2. Liniowe lampy fluorescencyjne
3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
5. Niskoprężne lampy sodowe
6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, bez żarówek
<i>Grupa nr 6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</i>
1. Wiertarki
2. Piły
3. Maszyny do szycia
4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<i>Grupa nr 7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</i>
1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
2. Kieszonkowe konsole do gier video
3. Gry video
4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
<i>Grupa nr 8. Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów</i>
1. Sprzęt do radioterapii
2. Sprzęt do badań kardiologicznych
3. Sprzęt do dializoterapii
4. Sprzęt do wentylacji płuc
5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
6. Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania in vitro
7. Analizatory
8. Zamrażarki laboratoryjne
9. Testy płodności
10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia

Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
choroby, urazów lub niepełnosprawności
Grupa nr 9. Przyrządy do nadzoru i kontroli
1. Czujniki dymu
2. Regulatory ciepła
3. Termostaty
4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
Grupa nr 10. Automaty do wydawania
1. Automaty do wydawania napojów gorących
2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
3. Automaty do wydawania produktów stałych
4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

IX. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów.

Miejszem przetwarzania odpadów będzie zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odzysku kabli, zlokalizowany w miejscowości Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław. Zakład zlokalizowany jest na działce nr 11/3 obręb 0021 Krusza Zamkowa, na terenie do którego strona posiada tytuł prawny.

X. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Sposób magazynowania odpadów został opisany w niniejszej decyzji w części dotyczącej pozwolenia na wytworzenie odpadów, w punkcie VII w tabeli nr. 4. Miejsce magazynowania, w którym będą magazynowane odpady będzie niedostępne dla osób postronnych. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami i zanieczyszczeniami.

XI. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego obejmuje usunięcie z tego sprzętu składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych zawierających te składniki, oraz wymontowanie części lub elementów nadających się do ponownego użycia i odpadów przeznaczonych do odzysku. Zużyty sprzęt zebrany od innych posiadaczy odpadów po przewiezieniu do zakładu będzie wstępnie segregowany oraz oceniany w zakresie jego stopnia zużycia, budowy oraz składu. Następnie odpady poddawane będą procesowi oczyszczania. W zależności od stopnia i rodzaju zanieczyszczenia z zużytego sprzętu usuwany będzie kurz i pył pod działaniem sprężonego powietrza w specjalnych butlach lub pojemnikach ciśnieniowych. Usuwane będą także zabrudzenia w postaci smarów i olejów z powierzchni sprzętu za pomocą wody i czyszczywa. Sprzęt zawierający oleje przed procesem demontażu będzie osuszony. Nie przewiduje się użycia rozpuszczalników w celu doczyszczania zużytego sprzętu. W wyniku procesu odzysku **R12** powstaną odpady w ilości i rodzaju określone w pkt VIII Tabela nr 6, natomiast pozostała część będzie stanowiła pełnowartościowy produkt, który zostanie sprzedany zewnętrznym podmiotom w celu

dalszego ich wykorzystania (**R12** Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11). Zebrany zużyty sprzęt przeznaczony do przetworzenia będzie magazynowany na terenie zakładu w odpowiednio przystosowanych i wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem i rozszczelnieniem mogącym powodować uwolnienie się niebezpiecznych substancji do środowiska, proces odzysku **R13** (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Pierwszym etapem demontażu będzie usunięcie ze zużytego sprzętu elementów niebezpiecznych:

- elementy zawierające PCB,
- części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze,
- baterie,
- płytki obwodów drukowanych do telefonów komórkowych oraz inne wyroby, jeżeli powierzchnia płytek obwodów drukowanych jest większa niż 10 centymetrów kwadratowych,
- wkłady drukujące, płynne i proszkowe, a także tonery barwiące,
- tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność, części składowe zawierające azbest,
- lampy elektronopromieniowe,
- elementy zawierające HCFC, CFC, HCF, HC,
- gazowe lampy wyładowcze,
- wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową, jeżeli ją zawierają, o powierzchni większej niż 100 cm oraz wszystkie tego typu podświetlacze z gazowymi lampami wyładowczymi,
- zewnętrzne okablowanie elektryczne,
- części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 11 stycznia 2001 r. o substancjach i preparatach chemicznych,
- części składowe zawierające substancje promieniotwórcze, z wyjątkiem części składowych w przypadku, których aktywność całkowita i stężenie promieniotwórcze izotopów promieniotwórczych, nie przekraczają wartości określonych jako kryteria zwolnienia z obowiązku uzyskania zezwolenia albo zgłoszenia w przepisach wydanych na podstawie art. 6 pkt. 1 ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. Prawo atomowe,
- kondensatory elektrolityczne (wysokość >25 mm, średnica >25 mm lub proporcjonalnie podobne wielkości).

Elementy zawierające czynniki chłodnicze oraz gazy zubażające warstwę ozonową będą wyjmowane w całości z zużytego sprzętu, w sposób uniemożliwiający ich uwolnienie do atmosfery. Elementy te będą przekazywane specjalistycznej firmie zajmującej się odzyskiem i unieszkodliwianiem czynników chłodniczych np. freonu. Po usunięciu elementów niebezpiecznych nastąpi wymontowanie części i ich demontażu na elementy składowe. Cały proces demontażu prowadzony będzie ręcznie za pomocą śrubokrętów wiertarek, nożyc, wkrętów, młotków, szlifierek i palników.

W wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego powstawać będą odpady inne niż niebezpieczne (np. w postaci metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, gumy, szkła) oraz odpady niebezpieczne (np. kineskopy, wyłączniki rtęciowe, obwody drukowane zawierające elementy niebezpieczne, lampy rtęciowe), a także elementy i materiały pełnowartościowe.

Zdemontowane elementy zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych będą zagospodarowywane w następujący sposób:

1. elementy i materiały nadające się do użytkowania, jako pełnowartościowe produkty, będą przekazywane podmiotom trudniącym się ich dalszym wykorzystaniem (np. silniki elektryczne, przekładnie, nieuszkodzone obudowy metalowe, plastikowe),
2. odpady metalowe, tworzywa sztuczne, szkła (poza elementami nadającymi się do powtórnego wykorzystania), po segregacji na gatunki surowców będą przekazywane firmom prowadzącym odzysk odpadów,
3. odpady niebezpieczne będą przekazywane firmom prowadzącym odzysk lub unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych,
4. odpady inne niż niebezpieczne nienadające się do odzysku będą kierowane na składowisko odpadów lub innych instalacji unieszkodliwiania odpadów.

Wszystkie usunięte elementy i odpady będą magazynowane selektywnie w zależności od rodzaju w odpowiednich kontenerach, pojemnikach, workach big-bag lub na regałach. Materiały wielkogabarytowe np. obudowy będą magazynowane luzem. Czas przechowywania określonej grupy, czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów będą one przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania w specjalistycznych zakładach.

Odzysk kabli

Obróbka odpadów z kabli (kod 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10) polegać będzie na rozdrabnianiu lub rozcinaniu kabli w celu oddzielenia metalu od izolacji stanowiącej tworzywo sztuczne. Proces może być prowadzony ręcznie przez pracowników przy użyciu prostych narzędzi lub w specjalistycznej maszynie rozdrabniającej kable w celu oddzielenia metali od izolacji. Będzie to proces odzysku **R12** Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Urządzenie do rozdrabniania kabli składa się z następujących elementów:

- a. przed rozdrabniacz,
- b. młynek tnący,
- c. stół pokryty drobno-otworowym materiałem ze stali i wyposażony w:
 - filtr wsysający,
 - pochłaniacz odsysający kurz,
 - wylot materiału czystego,
 - wylot odsysający frakcji mieszanej,
 - wylot odsysający materiału izolacyjnego,
- d. dmuchawa przenośnikowa materiału do przenoszenia zmielonego granulatu z młynka tnącego do stołu rozdzielczego,
- e. odpylacz, wbudowany w przewód odciągający pomiędzy młynkiem tnącym a stołem rozdzielczym,
- f. dmuchawa zbierająca materiał do odprowadzania frakcji mieszanej ze stołu rozdzielczego do młynka tnącego,
- g. odpylacz, wbudowany w przewód odciągający pomiędzy stołem rozdzielczym a wlotem młynka tnącego,
- h. dmuchawa odsysająca kurz do oczyszczania stołu rozdzielczego wraz z odpylaczem i workiem filtrowym,
- i. dmuchawa zaopatrująca stół rozdzielczy w powietrze.

Doprowadzony do młynka tnącego złom kabli jest mielony do wielkości 3-8 mm w zależności od doboru sitka młynka tnącego. Po osiągnięci odpowiedniej wielkości spada on do lejka z odpowiednią dmuchawą i przenoszony jest na stół rozdzielczy. Poszczególne frakcje kabli (metale, tworzywa sztuczne) rozdzielane są na stole rozdzielczym. Opiera się to na tym, iż ciężkie metalowe elementy mogą być oddzielone od materiałów izolacyjnych poprzez ruch wibracyjny oraz za pomocą dmuchaw. Urządzenie rozdziela kable na metale i materiał izolacyjny. Poza emisją hałasu urządzenie nie powoduje innych zanieczyszczeń środowiska, odpylacze maszyny i szczelne filtry workowe eliminują potencjalne emisje do powietrza. W wyniku przetwarzania kabli powstawały będą odpady inne niż niebezpieczne (złom metali i elementy tworzyw sztucznych). Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane uprawnionym podmiotom do recyklingu. Odpady, których wykorzystanie będzie niemożliwe zostaną przekazane do unieszkodliwiania.

Wszystkie usunięte elementy i odpady będą magazynowane selektywnie zależnie od rodzaju w odpowiednich kontenerach. Zakład będzie prowadził ewidencję obejmującą ilość i masę przetwarzanych kabli. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów będą one przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania w specjalistycznych zakładach.

Moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosić będzie **1600 Mg/rok** dla przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz **1000 Mg/rok** dla odzysku kabli.

Termin i warunki obowiązywania decyzji

XII. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 lipca 2011 r., znak: ŚG.I.es.7243.71.2011 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odzysku odpadów.

XIII. Niniejsza decyzja zachowuje ważność do dnia 20 kwietnia 2025 roku.

Uzasadnienie

Z uwagi na fakt, iż decyzja w całości uwzględnia żądanie strony, na podstawie art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) odstępuje się od uzasadnienia decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ARTMET-DUO Ryszard Artwik
Krusza Zamkowa 12, 89-101 Inowrocław
2. a/a

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz



z up. Marszałka Województwa
(1)
Aneta Łarzejewska
Członek Zarządu